

Combinación de condensación de gas/energía solar, ROTEX GCU compact



Clase eficiencia energética con Solar*:



A+



XL

A++

* Un sistema ROTEX compuesto por:
caldera GCU compact 515 Biv, regulador
RoCon y 4 colectores solares V26P



Producción de calefacción y ACS

ROTEX GCU compact


- Caldera de pie de condensación de gas de suelo con depósito de agua caliente o acumulador solar integrado.
- Rango de potencia de 5 a 33 kW.
- Volumen del depósito acumulador de 300 o 500 litros.
- Nox clase 5 (<60mg/kWh) según EN15502-1
- Opción solar (Drain-Back).
- Sistema de combustión adaptable al gas SCOT con control electrónico de la mezcla gas - aire
- Unidad preparada para la conexión con bomba regulada de gran eficiencia, válvula de 3 vías, conexión LAS y sonda de temperatura exterior.
- Regulador electrónico integrado ROTEX RoCon B1.
 - Manejo sencillo y constante de ROTEX A1, GCU compact y HPSU compact.
 - Pantalla clara: con iluminación del fondo en varios colores para la visualización de los mensajes de estado y error.
 - Navegación intuitiva por los menús.

Funciones adicionales para la versión Biv:

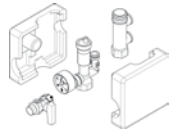
- Opción bivalente para la integración de una fuente de calor o un sistema solar a presión adicional (Biv).
- Instalar GCU solo con sistemas de evacuación de gases 80/125.

Kits completos para GCU Compact

Kits para GCU Compact con acumulador de 300 litros




ROTEX GCU Compact




SBG GCUc

Módulo de seguridad




D6 PA

Toma para análisis de gases



AAS1

Conexión de chimenea



Toma de llenado de agua para el acumulador

Accesorios incluidos en el Kit:

- Módulo de seguridad SBG con manómetro, válvula de sobrepresión 3Bar, purgador automático, y válvula de llenado
- Toma para análisis de combustión D6 PA
- Conexión chimenea AAS1
- Toma de llenado para depósito KFE BA


Kit GCU Compact Biv 315/324 con posibilidad de apoyo sistema solar presurizado

Código pedido	Producto	Módulo de seguridad	Toma de gases	Conexión chimenea	Toma de llenado	Potencia modulante	Precio €
ES.RGCUBV315-P	GCU Compact 315 Biv	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 15 Kw	4.260,00
ES.RGCUBV324-P	GCU Compact 324 Biv	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 24 Kw	4.428,00

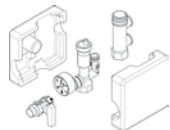
Kit GCU Compact 315/324 con posibilidad de apoyo sistema solar Drain Back

Código pedido	Producto	Módulo de seguridad	Toma de gases	Conexión chimenea	Toma de llenado	Potencia modulante	Precio €
ES.RGCU315-DB	GCU Compact 315	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 15 Kw	3.830,00
ES.RGCU324-DB	GCU Compact 324	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 24 Kw	3.998,00

Kits para GCU Compact con acumulador de 500 litros




ROTEX GCU Compact




SBG GCUc

Módulo de seguridad




D6 PA

Toma para análisis de gases



AAS1

Conexión de chimenea



Toma de llenado de agua para el acumulador

Accesorios incluidos en el Kit:

- Módulo de seguridad SBG con manómetro, válvula de sobrepresión 3Bar, purgador automático, y válvula de llenado
- Toma para análisis de combustión D6 PA
- Conexión chimenea AAS1
- Toma de llenado para depósito KFE BA

Kit GCU Compact Biv 315/324/533 con posibilidad de apoyo sistema solar presurizado

Código pedido	Producto	Módulo de seguridad	Toma de gases	Conexión chimenea	Toma de llenado	Potencia modulante	Precio €
ES.RGCUBV515-P	GCU Compact 515 Biv	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 15 Kw	4.922,00
ES.RGCUBV524-P	GCU Compact 524 Biv	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 24 Kw	5.090,00
ES.RGCUBV533-P	GCU Compact 533 Biv	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 33 Kw	5.258,00

Kit GCU Compact 315/324/533 con posibilidad de apoyo sistema Drain Back

Código pedido	Producto	Módulo de seguridad	Toma de gases	Conexión chimenea	Toma de llenado	Potencia modulante	Precio €
ES.RGCU515-DB	GCU Compact 515	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 15 Kw	4.491,00
ES.RGCU524-DB	GCU Compact 524	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 24 Kw	4.659,00
ES.RGCU533-DB	GCU Compact 533	SBG GCUc	D6 PA	AAS1	KFE BA	5 - 33 Kw	4.827,00

Nota: Para referenciar cualquier material en un pedido, es necesario proporcionar el código de pedido.

Nota: La caldera no incluye la sonda de temperatura exterior RoCon OT1. Ésta debe pedirse aparte, ver página 65.

Combinación de condensación de gas/energía solar, ROTEX GCU compact

GCU Compact

Caldera de condensación de gas natural o propano con depósito acumulador integrado para producción de ACS. Potencias de calefacción 15 a 33 Kw. De serie incorpora sonda de T exterior y control electrónico SCOT alcanzando rendimientos del 110%. Además incorpora toma para apoyo solar mediante sistema Drain Back.

GCU Compact Biv

Las versiones Bivalentes, además de todo lo anterior, incorporan un serpentín adicional para poder combinar con otras fuentes de energía como apoyo, o tener la posibilidad de que la conexión solar sea presurizado.



Material	Para unidades exteriores Kw	Volumen depósito l	Conexión Drain Back	Serpentín adicional P	Cod. pedido	Precio en €
GCU Compact 315	4-15	300	●		157401	3.464,00
GCU Compact 324	5-24	300	●		157409	3.632,00
GCU Compact 515	4-15	500	●		157403	4.125,00
GCU Compact 524	5-24	500	●		157410	4.293,00
GCU Compact 533	5-33	500	●		157405	4.461,00
GCU Compact 315 Biv	4-15	300	●	●	157402	3.894,00
GCU Compact 324 Biv	5-24	300	●	●	157408	4.062,00
GCU Compact 515 Biv	4-15	500	●	●	157404	4.556,00
GCU Compact 524 Biv	5-24	500	●	●	157406	4.724,00
GCU Compact 533 Biv	5-33	500	●	●	157407	4.892,00

Nota: Aunque la salida de la GCU es en DN60/100, la instalación debe realizarse en 80/125 por lo que siempre debe pedirse el accesorio AAS1 GCUc.

Nota: Para referenciar cualquier material en un pedido, es necesario proporcionar el código de pedido.

RoCon G1

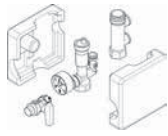






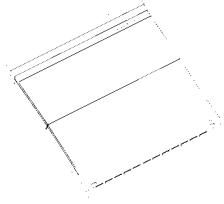





El control híbrido de RoCon. Todo bajo control.


El controlador híbrido se encarga de toda la gestión del acumulador térmico, el corazón del sistema híbrido de calefacción, junto con la función de regulación de la bomba de calor. Este completo sistema híbrido de gestión garantiza los mayores niveles de eficiencia del sistema y el máximo confort para la calefacción, refrigeración y producción de agua caliente. Manejo sencillo y constante de la bomba de calor ROTEX HSPU compact con una navegación intuitiva por los menús y control a través de smartphone mediante la aplicación de ROTEX.

* Válido para GCU Compact, A1 Gasóleo y HPSU Compact.

Accesorios principales para GCU compact

Accesorios principales	Material	Cod. pedido	Precio en €
 <p>Módulo de seguridad, incluye válvula de sobrepresión de 3bar y purgador automático Con manómetro, válvula de sobrepresión de 3 bares, purga automática, conexión MAG y válvula de llenado.</p>	SBG GCUc	157046	93,00
 <p>Juego de conexión de chimenea Juego de conexión de doble pared de 2 codos de 45° con ampliación de conexión de DN60 / 100 a DN80 / 125.</p>	AAS1 GCUc	155079.17	177,00
 <p>Toma de gases</p>	D6PA	246011	57,00
 <p>Llave de llenado y vaciado</p>	KFE BA	165215	39,00
 <p>Sensor de temperatura exterior para RoCon.</p>	RoCon OT1	15 60 70	30,00
<p>Filtro ciclónico magnético para bombas de calor.</p>	K.FERNOXTF1	K.FERNOXTF1	188,00
<p>Filtro ciclónico magnético para bombas de calor, incluyendo aditivo protector para circuitos de calefacción.</p>	K.FERNOXTF1FL	K.FERNOXTF1FL	194,00
 <p>Gateway Adaptador para controlar el equipo vía web desde el móvil, válido para Apple y Android</p>	RoCon G1	157056	524,00
 <p>Controlador a distancia y termostato ambiente CÓMODO regulador con montaje en pared para usarlo como a) Mando a distancia (regulador de equipos externos) b) Mezclador (adicional o independiente) c) Termostato ambiente para el intercambiador de calor</p>	RoCon U1	157034	167,00
 <p>Módulo mezclador Regulador para válvula mezcladora con bomba de gran eficiencia con velocidad controlada, incluido sensor del circuito del mezclador a) en combinación con un regulador de equipos (RoCon B1). Parámetros de mezclador ajustables a través del generador térmico. b) en combinación con un regulador ambiental (RoCon U1) 1. puede utilizarse como solución independiente 2. puede integrarse en el sistema a través de BUS</p>	RoCon M1	157068	177,00
 <p>Grupo de mezcla. Incluye bomba y válvula mezcladora Para un circuito de calefacción combinado. Listo para conectarse, con revestimiento de aislamiento térmico, con bomba de circulación de gran eficiencia controlada por modulación de anchura de impulsos, válvula mezcladora motorizada, válvulas de retención e indicadores de temperatura.</p>	MK2	156072	839,00
<p>Juego de accesorios para el grupo de mezcla MK Conector hembra de 1" y sellado plano de 1 1 / 2".</p>	VMK1	156053	22,00
<p>Opción 1: Termostato ambiente con cable Opción 2: Termostato ambiente inalámbrico</p>	RKRTWA RKRTR	141003 RKTR1	149,00 289,00
 <p>Válvula de retención / antirretorno Para evitar la circulación en gravedad en circuitos de agua Sanicube con Drain-Back, 2 unidades</p>	SKB	16 50 70	14,00

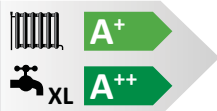
 **Nota:** Para referenciar cualquier material en un pedido, es necesario proporcionar el código de pedido.

 **Nota:** para resto de accesorios consultar página 103.

Datos técnicos de la GCU compact

Eficiencia del sistema con energía solar*:

* Un sistema ROTEX compuesto por: caldera GCU compact 515 Biv, regulador RoCon y 4 colectores solares V26P



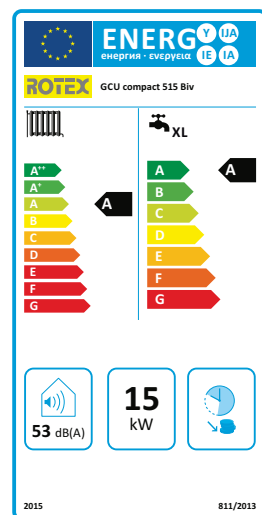
Datos técnicos de la GCU compact		GCU compact 315 Biv	GCU compact 324 Biv	GCU compact 515 Biv	GCU compact 524 Biv	GCU compact 533 Biv
Clase de eficiencia energética*						
Calefacción de espacios (temperatura del flujo de 55 °C)		A	A	A	A	A
Calefacción de espacios con control integrado (temperatura del flujo de 55 °C)		A	A	A	A	A
Eficiencia energética del calentamiento de agua (perfil de extracción)		A (L)	A (L)	A (XL)	A (XL)	A (XL)
Datos básicos	Cod. ped.	157402	157408	157404	157406	157407
Capacidad total del acumulador	Litros	300	300	500	500	500
Peso vacío	kg	86	86	124	124	124
Peso completamente lleno	kg	386	386	624	624	624
Dimensiones (An. x Pr. x Al.)	mm	595 x 615 x 1945	595 x 615 x 1945	790 x 790 x 1951	790 x 790 x 1951	790 x 790 x 1951
Temperatura máxima admisible del agua del acumulador	°C	85	85	85	85	85
Consumo de la calefacción en modo de espera	kWh / 24 horas	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
Control		RoCon	RoCon	RoCon	RoCon	RoCon
Bomba de circulación		gran eficiencia, regulada y preparada para la directiva europea ErP (IEE < 0,23) ³⁾				
Calentamiento de agua potable						
Capacidad de agua potable	Litros	19	19	24,5	24,5	24,5
Presión máxima de funcionamiento	bar	6	6	6	6	6
Material del intercambiador de calor de agua sanitaria		acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable
Superficie del intercambiador de calor de agua potable	m ²	4	4	5	5	5
Intercambiador de calor de carga / descarga del depósito acumulador (acero inoxidable)						
Capacidad de agua del intercambiador de calor	Litros	9,4	9,4	10,5	10,5	19,3
Superficie del intercambiador de calor de carga	m ²	1,9	1,9	2,1	2,1	4
Intercambiador de calor solar a presión (acero inoxidable)						
Capacidad de agua del intercambiador de calor	Litros	4,2	4,2	12,5	12,5	12,5
Superficie del intercambiador de calor de carga	m ²	0,8	0,8	1,7	1,7	1,7
Datos de rendimiento térmico						
Especificación de eficiencia NL conforme a DIN 4708 ¹⁾		2	2,1	2,1	2,1	2,2
Valor D (caudal de agua específico) conforme a EN 625 ²⁾	l/min	22	24	23	25	27
Potencia continua conforme a DIN 4708 Qn	kW	15	24	15	24	33
Velocidad máxima de extracción durante un periodo de 10 minutos (TAFS=10°C/TACS=40°C/TS=60°C) en	l/min	19	21	20	23	24
Volumen de agua caliente sin recalentamiento a una extracción de 15 litros / min (TAFS=10°C/TACS=40°C/TS=60°C)	Litros	200	200	230	230	230
Volumen de agua caliente con recalentamiento a una extracción de 15 litros / min (TAFS=10°C/TACS=40°C/TS=60°C)	Litros	300	400	370	600	1300
Cantidad de agua a corto plazo en 10 min	Litros	190	210	200	230	240
Datos característicos del generador térmico						
Potencia nominal	kW	5-15	5-24	5-15	5-24	5-33
Carga térmica nominal	kW	5,5-16	5,5-25	5,5-16	5,5-25	5,5-34
Tipo de dispositivo		B _{33P} /B ₂₃ /B _{33P} /B ₃₃ /B ₅₃ /B _{53P} /C ₁₃ /C ₃₃ /C ₄₃ /C ₅₃ /C ₆₃ /C ₈₃ /C ₉₃				
Datos eléctricos	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Tipo de protección	IP	20	20	20	20	20
Presión de funcionamiento máxima admisible	bar	3	3	3	3	3
Temperatura de funcionamiento máxima admisible	°C	85	85	85	85	85
Eficiencia máxima de la caldera	%	110	110	110	110	110
Diámetro de la conexión del gas de combustión / de la entrada de aire	mm	DN 60 / 100 (con juego de conexión nº 155079.17 DN 80 / 125)				
Conexiones de tuberías						
Agua fría y caliente	Pulgada	Rosca macho de 1"	Rosca macho de 1"	Rosca macho de 1"	Rosca macho de 1"	Rosca macho de 1"
Flujo de entrada y de retorno de la calefacción	Pulgada	Rosca hembra de 1"	Rosca hembra de 1"	Rosca hembra de 1"	Rosca hembra de 1"	Rosca hembra de 1"

Caldera GCU Compact

Datos técnicos de la GCU compact



GCU compact 315	GCU compact 324	GCU compact 515	GCU compact 524	GCU compact 533
A	A	A	A	A
A	A	A	A	A
A (L)	A (L)	A (XL)	A (XL)	A (XL)
157401	157409	157403	157410	157405
300	300	500	500	500
86	86	124	124	124
386	386	624	624	624
595 x 615 x 1945	595 x 615 x 1945	790 x 790 x 1951	790 x 790 x 1951	790 x 790 x 1951
85	85	85	85	85
1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
RoCon	RoCon	RoCon	RoCon	RoCon
gran eficiencia, regulada y preparada para la directiva europea ErP (IEE < 0,23) ³⁾				
19	19	24,5	24,5	24,5
6	6	6	6	6
acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable	acero inoxidable
4	4	5	5	5
9,4	9,4	10,5	10,5	19,3
1,9	1,9	2,1	2,1	4
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
2	2,1	2,1	2,1	2,2
22	24	23	25	27
15	24	15	24	33
19	21	20	23	24
200	200	230	230	230
300	400	370	600	1300
190	210	200	230	240
5-15	5-24	5-15	5-24	5-33
5,5-16	5,5-25	5,5-16	5,5-25	5,5-34
B _{33P} / B ₂₃ / B _{23P} / B ₃₃ / B ₅₃ / B _{53P} / C ₁₃ / C ₃₃ / C ₄₃ / C ₅₃ / C ₆₃ / C ₈₃ / C ₉₃				
230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
20	20	20	20	20
3	3	3	3	3
85	85	85	85	85
110	110	110	110	110
DN 60 / 100 (con juego de conexión nº 155079.17 DN 80 / 125)				
Rosca macho de 1"	Rosca macho de 1"	Rosca macho de 1"	Rosca macho de 1"	Rosca macho de 1"
Rosca hembra de 1"	Rosca hembra de 1"	Rosca hembra de 1"	Rosca hembra de 1"	Rosca hembra de 1"



Ejemplo etiqueta del producto:
GCU compact 515 Biv

* Existen combinaciones con mejor eficiencia energética, combinando con energía solar. Visite nuestro generador de etiquetas en el siguiente link:
www.daikin.es/energylabel

¹⁾ Con potencia nominal, temperatura del suministro de 80°C, temperatura del depósito acumulador de 65°C, temperatura del agua caliente de 45°C y temperatura del agua fría de 10°C

²⁾ Explicación: El caudal de agua específico de EN 625 es el caudal del agua potable a un promedio de aumento de temperatura de 30 K que la GCU compact puede suministrar durante dos extracciones consecutivas de 10 minutos cada una, comenzando por una temperatura de carga de 65°C. La demanda estándar para un retraso entre las extracciones de 20 minutos. La GCU compact alcanza este valor incluso con periodos de retraso más breves.

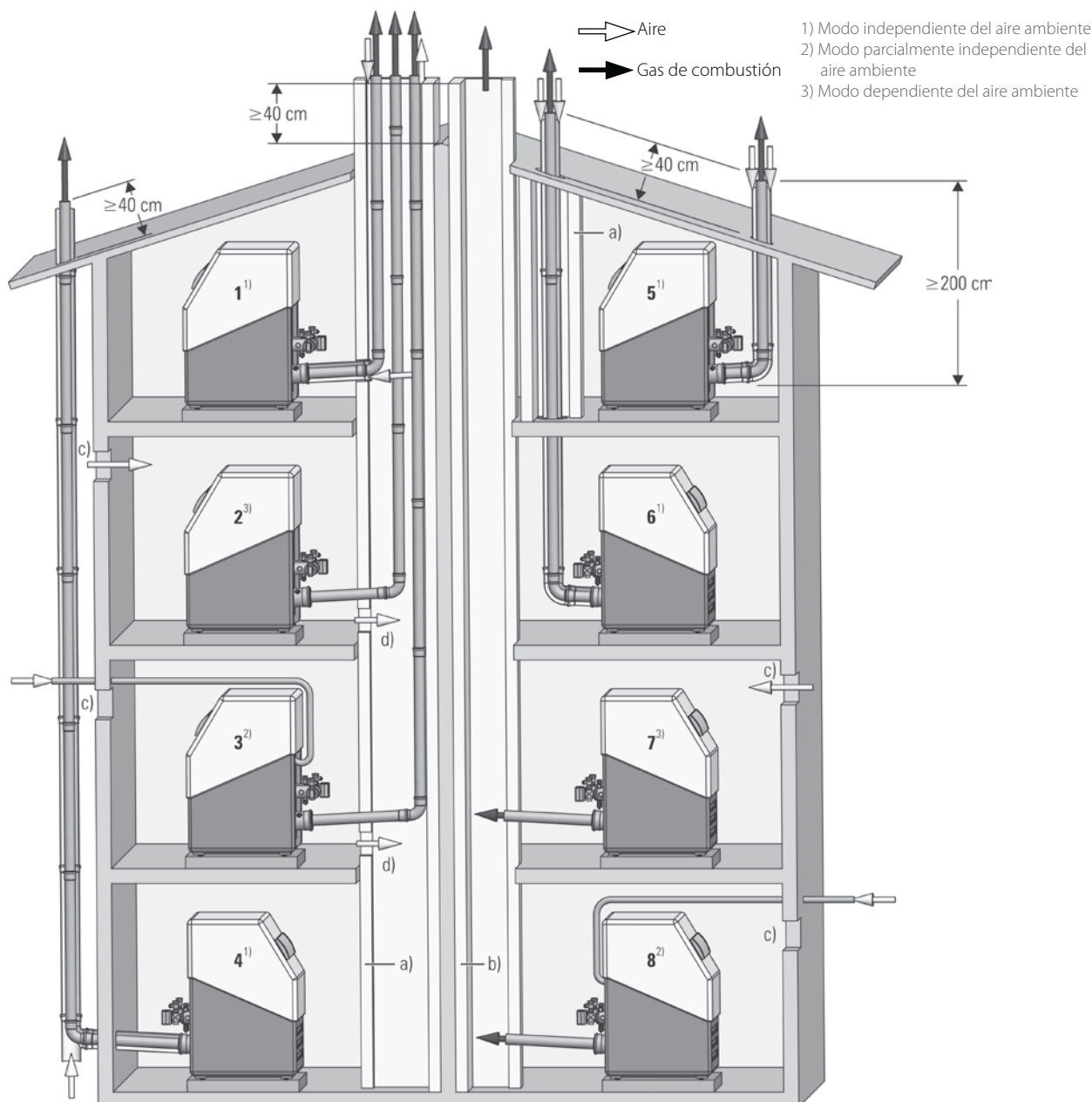
³⁾ A partir de 2015, las directrices europeas de ErP solamente permitirán el uso de bombas con un índice de eficiencia energética < 0,23 en calderas. A partir de 2020, estos requisitos también se aplicarán a las piezas de repuesto. Todas las calderas de condensación ROTEX A1 y GCU ya tienen montadas bombas homologadas que se pueden utilizar con posterioridad a 2020.

Visión general

Nuestra confianza en garantizar el funcionamiento óptimo, sobre todo en relación con las emisiones de ruido de nuestros generadores térmicos, se basa en el uso de los sistemas originales de evacuación de gases ROTEX.

Todas las calderas de condensación de gasóleo y gas ROTEX se han optimizado y adaptado de forma correspondiente.

Versiones de instalación para los generadores térmicos de gasóleo y gas ROTEX



a) Chimenea ventilada longitudinalmente con un periodo de resistencia al fuego de 90 minutos o 30 minutos en edificios residenciales de poca altura.

b) Tubería de gas de combustión insensible a la humedad conforme se define en DIN 14471 (temperatura de clase T 120 o superior, resistencia a la condensación de clase W y resistencia a la corrosión de clase 2)

c) Abertura de ventilación: 1 de 150 cm² o 2 de 75 cm²

d) Ventilación trasera

- Todas las tuberías de gas de combustión*) están homologadas para su uso en tecnologías de condensación; puede que sea necesario un adaptador de conexión.
- **Extracción del condensado:** la neutralización siempre es necesaria con las calderas de condensación de gasóleo y el gasóleo para calefacción estándar extra ligero. Si se emplea gasóleo para calefacción con bajo contenido de sulfuro, la neutralización del condensado puede que no sea necesaria, en función de la normativa local que rija las emisiones de las aguas residuales. Cumpla la normativa local en materia de aguas residuales.

*) Requisitos mínimos de acuerdo con la norma EN 14471: Temperatura de clase T 120, presión de clase P1, resistencia a la condensación de clase W y resistencia a la corrosión de la clase 2

Posición de instalación y altura de la tubería:

- La contrapresión máxima admisible del gas de combustión es 200 Pa. La pérdida de presión en la línea de suministro no debe superar los 50 Pa
- Ángulo de entrada de la tubería de gas de combustión en la chimenea o el pozo de la instalación: **aprox. 3°**
- Pendiente para las secciones horizontales del conducto de gas de combustión: **aprox. 3°** No se permiten contrapendientes en ningún punto del conducto de gas de combustión
- Si se necesitan más de 3 codos > 45° en el conducto de gas de combustión, la altura máxima admisible del conducto de gas de combustión se ve reducida
- Al menos en 1 m por codo (es posible que se deban realizar cálculos sobre el gas de combustión)
- Si se amplía la sección de conexión horizontal, la altura máxima admisible del conducto de gas de combustión se reduce exactamente en esa longitud
- La altura mínima del conducto de gas de combustión debe ser de 2 m a fin de evitar el funcionamiento incorrecto en la puesta en marcha o durante el funcionamiento del quemador*.
- Para conductos inferiores a 5 metros de longitud, es posible que sea necesario instalar el accesorio 154578 para evitar ruidos excesivos y mejorar el funcionamiento.

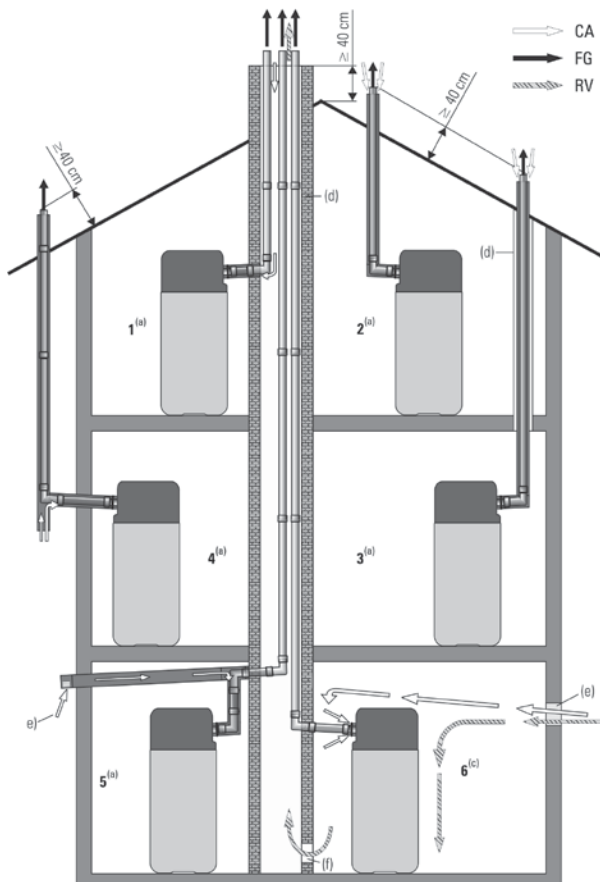
ROTEX A1: Altura máxima admisible del conducto de gas de combustión en metros (cuando el equipo funcione con la potencia nominal)

Versión de instalación	A1 BO 15-e A1 BO 20-e A1 BO 27-e	A1 BO 34-e		
	DN 80	30 kW DN 80	33 kW DN 80	34 kW DN 110
1	16	20	9	24
2	21	21	21	30
3	17	21	21	30
4	16	14	7	28
5	17	11	7	23
6	17	11	7	23

ROTEX GCU compact: Altura máxima admisible del conducto de gas de combustión en metros (cuando el equipo funcione con la potencia nominal (para gas natural G20))

Versión de instalación	GCU compact 315 GCU compact 515	GCU compact 324 GCU compact 524	GCU compact 533
	DN 80	DN 80	DN 80
1, 2, 3	12	15	19
4	12	15	19
5, 6	25	27	29

Flujo másico del gas de combustión en relación con la carga del quemador



1-6 Variantes de emplazamiento.

CA Aire de entrada (aire de combustión)

FG Gas de combustión

RV Ventilación trasera

a Variante de emplazamiento para funcionamiento estanco (gas de combustión/aire de entrada concéntrico)

a Variante de emplazamiento para funcionamiento estanco con limitaciones (gas de combustión/aire de entrada separado)

c Variante de emplazamiento para funcionamiento del aire ambiente








d Conducto ventilado longitudinalmente con una resistencia al fuego de 90 minutos (en edificios de menor altura, 30 min). ¡Tener en cuenta los reglamentos relativos al tiempo de resistencia al fuego específicos de cada país!

e Abertura de ventilación (1x150 cm² o 2x75 cm²)

f Abertura de ventilación trasera (150 cm²)

Salidas de evacuación para calderas Smart Condens y Smart Condens Plus

ACCESORIOS EVACUACIÓN DE GASES		Material	Código	Precio €
	Kit básico evacuación horizontal 60/100	EKFGP2978	EKFGP2978	78,00
	Kit básico evacuación horizontal 60/100 perfil bajo	EKFGP2977	EKFGP2977	78,00
	Tramo horizontal 60/100 longitud 0,5 m	EKFGP4651	EKFGP4651	42,00
	Tramo horizontal 60/100 longitud 1 m	EKFGP4652	EKFGP4652	49,00
	Codo 60/100 90°	EKFGP4660	EKFGP4660	39,00
	Codo 60/100 45°	EKFGP4661	EKFGP4661	36,00
	Codo 60/100 30°	EKFGP4664	EKFGP4664	55,00
	Abrazaderas para tubo 60/100	EKFGP4631	EKFGP4631	13,00
	T de salida e inspección 60/100	EKFGP4667	EKFGP4667	128,00
	kit básico vertical 60/100	EKFGP6837	EKFGP6837	150,00
	Salida tejado regulable 60/100 25°-45°	EKFGP7910	EKFGP7910	59,00
	Teja paso tejado acero 60/100 18°-22°	EKFGS0518	EKFGS0518	155,00
	Teja paso tejado acero 60/100 23°-27°	EKFGS0519	EKFGS0519	155,00
	Teja paso tejado acero 60/100 43°-47°	EKFGS0523	EKFGS0523	155,00
	Teja paso tejado acero 60/100 48°-52°	EKFGS0524	EKFGS0524	155,00
	Teja paso tejado acero 60/100 53°-57°	EKFGS0525	EKFGS0525	155,00
	Salida tejado plano 60/100. Aluminio. 0°-15°	EKFGP1296	EKFGP1296	95,00
	Salida tejado plano 60/100. Aluminio.	EKFGP6940	EKFGP6940	155,00
	Conexión chimenea colectiva 60/100	EKFGP4678	EKFGP4678	65,00
	Adaptador salida 80/125	EKHY090717	EKHY090717	36,00
	Tramo recto y deflector 80/125	EKFGW6359	EKFGW6359	114,00
	Tramo recto 80/125 500 mm	EKFGP4801	EKFGP4801	49,00
	Tramo recto 80/125 1000 mm	EKFGP4802	EKFGP4802	52,00
	Codo 90° 80/125	EKFGP4810	EKFGP4810	42,00
	Codo 45° 80/125	EKFGP4811	EKFGP4811	42,00
	Codo 30° 80/125	EKFGP4814	EKFGP4814	55,00
	Codo 90° 80/125 con punto inspección	EKFGP4820	EKFGP4820	108,00
	Salida de gases vertical 80/125	EKFGP6864	EKFGP6864	130,00

ACCESORIOS EVACUACIÓN DE GASES		Material	Código	Precio €
	Pasamuros tejado pizarra 80/125 18°-22°	EKFGT6300	EKFGT6300	155,00
	Pasamuros tejado pizarra 80/125 23°-27°	EKFGT6301	EKFGT6301	155,00
	Pasamuros tejado pizarra 80/125 43°-47°	EKFGT6305	EKFGT6305	155,00
	Pasamuros tejado pizarra 80/125 25°-45° Ral-9011	EKFGP7909	EKFGP7909	62,00
	Pasamuros tejado plano pizarra 80/125 0°-15°	EKFGP1297	EKFGP1297	95,00
	Pasamuros tejado pizarra 80/125 48°-52°	EKFGT6306	EKFGT6306	155,00
	Pasamuros tejado pizarra 80/125 53°-57°	EKFGT6307	EKFGT6307	155,00
	Pasamuros tejado plano pizarra 80/125	EKFGW5333	EKFGW5333	42,00
	Conexión a chimenea colectiva 80/125	EKFGP4828	EKFGP4828	65,00
	Adaptador salida doble flujo 80/80	EKHY090707	EKHY090707	26,00
	Conexión a chimenea colectiva 60/10 entrada aire diametro 80	EKFGV1101	EKFGV1101	202,00
	Conexión a chimenea colectiva 60/10 entrada aire / evacuación diametro 80	EKFGV1102	EKFGV1102	136,00
	Tramo recto diametro 80 500 mm polipropileno negro	EKFGW4001	EKFGW4001	14,00
	Tramo recto diametro 80 1000 mm polipropileno negro	EKFGW4002	EKFGW4002	22,00
	Tramo recto diametro 80 2000 mm polipropileno negro	EKFGW4004	EKFGW4004	38,00
	Codo 90° diametro 80 polipropileno negro	EKFGW4085	EKFGW4085	11,00
	Codo 45° diametro 80 polipropileno negro	EKFGW4086	EKFGW4086	11,00



Calentamiento del ACS hasta un 30 % más eficiente que una caldera convencional.

El intercambiador de calor especial 2 en 1 de la caldera de condensación a gas ROTEX se emplea para la calefacción central y el calentamiento del ACS. Como calienta directamente el agua caliente sanitaria por medio del principio de calentamiento instantáneo de agua, el aparato sigue funcionando dentro del rango de condensación del calentamiento del ACS. Esto produce un incremento de la eficiencia de hasta el 30 % en comparación con las calderas de condensación de gas convencionales.